



# 直動システム用潤滑関連シリーズ

THK オリジナルグリース シリーズ / グリースガンユニット



# 直動システム用潤滑関連シリーズ

THKでは潤滑に関する各種グリース、グリースガン、グリースニップル、配管継手等を豊富に取り揃えていますので目的に応じてご利用ください。

## グリース選定表

直動システムの用途に応じ、各グリースの選定が可能となっていますのでご参照ください。

		低摺動グリース	万能グリース	高速・微振動グリース	クリーン環境用グリース	クリーン環境用グリース	ボールねじの発熱対策用グリース	広速度範囲グリース
		AFAグリース	AFB-LFグリース	AFCグリース	AFE-CAグリース	AFFグリース	AFGグリース	AFJグリース
		ウレア系	リチウム系	ウレア系	ウレア系	リチウム系	ウレア系	ウレア系
産業機械	一般産業機械		◎					
	高速	◎					◎	○
	高負荷		◎					
工作機械	一般工作機械		◎					
	高速	○					◎	○
	高加減速							◎
	微振動			◎				
半導体製造装置	一般半導体製造装置		◎					
	高速	◎					○	○
	微振動			◎		○		
	高加減速							◎
	クリーン環境				◎	◎		
特殊環境	低抵抗	◎					○	○
	低発熱						◎	
	幅広い速度範囲							◎
	広温度範囲			◎				

THKオリジナルグリース シリーズは種類によって化粧箱の色が異なるため、下表をご確認ください。  
(70g、400g共通)

グリース名	AFA	AFB-LF	AFC	AFE-CA	AFF	AFG	AFJ
化粧箱色	緑色	オレンジ色	紺色	黄緑色	水色	青色	黄色

# 特殊環境下での潤滑

常に振動が作用する箇所での使用やクリーンルーム、真空中、低温・高温での使用など特殊条件下で使用する場合、通常のグリースを使用できないことがあります。そのような場合には最適な潤滑剤を推奨致しますのでTHKまでお問い合わせください。

## 特殊な環境で使用する潤滑剤

使用環境	潤滑剤の特性	商品名
高速運動部	低トルク、発熱の少ないグリース	AFGグリース(THK) AFAグリース(THK) AFJグリース(THK) NBU15(NOKクリューバー) マルテンプ(協同油脂) 相当品
真空	フッ素系の真空用グリースまたは油 (銘柄により蒸気圧が異なります) 注1)	フォンブリングリース(ソルベイ ソレクシス) フォンブリンオイル(ソルベイ ソレクシス) バリエルタ IEL/V(NOKクリューバー) イソフレックス(NOKクリューバー) クライトックス(デュボン) デムナム(ダイキン工業)
クリーンルーム	発塵の非常に少ないグリース	AFE-CAグリース(THK) AFFグリース(THK)
フレッチングコロージョンが発生しやすく、微振動や微少ストローク運動をする環境	油膜形成がしやすく、耐フレッチング性に優れたグリース	AFCグリース(THK)
工作機械などクーラントの飛散する環境	油膜強度が大きく、クーラントにより乳化されたり、洗い流れにくく、錆止め性の良い精製鉱油または合成油 耐水性グリース 注2)	スーパーマルチ68(出光興産) バクトラオイルNo.2SLC(エクソンモービル) 相当品

注1) 真空用グリースを使用する場合は、一般のリチウム系グリースに比べて始動抵抗が数倍大きくなるものがありますのでご注意ください。

注2) 特に水溶性のクーラントが飛散する環境では、中粘度の潤滑油を使用しても、クーラントの種類によっては乳化や水洗により潤滑性の著しい低下、適切な油膜形成がしにくいものがあるため、クーラントと潤滑油の相性をご確認ください。

注3) 性状の異なるグリースを混合しての使用は避けてください。

AFAグリースは、高級合成油を基油としたウレア系増ちょう剤の高級長寿命グリースです。

## 特 長

### ●長寿命グリース

一般の金属石けん基系グリースと異なるため、酸化安定性に優れ長期間使用できます。

### ●広温度範囲グリース

-45℃～+160℃の広温度範囲にわたり良好な潤滑性を保ちます。

低温域で低い始動トルク値を示します。

### ●優れた耐水性

耐水性に優れているため、水分の侵入による影響が少ないグリースです。

### ●優れた機械的安定性

長時間の使用においても軟化しにくく、機械的安定性に優れています。

### 【代表性状】

試験項目	代表性状値	試験方法
混和ちょう度(25℃, 60W)	285	JIS K 2220 7
滴点:℃	261	JIS K 2220 8
銅板腐食(100℃, 24h)	合格	JIS K 2220 9
蒸発量:mass%(99℃, 22h)	0.2	JIS K 2220 10
離油度:mass%(100℃, 24h)	0.5	JIS K 2220 11
酸化安定度:kPa(99℃, 100h)	80	JIS K 2220 12
混和安定度(10万W)	329	JIS K 2220 15
水洗耐水度:mass%(38℃, 1h)	0.6	JIS K 2220 16
低温トルク:mN・m(-20℃)	起動	170
	回転	
軸受防錆:(52℃, 48h)	合格	ASTM D1743-73
使用温度範囲:℃	-45~160	—

### 【ボールねじグリースによる回転トルク試験】

〈試験方法〉

KR4620A+640Lのガイド部に1cc、ボールねじ部に2ccのグリースを塗付(初期封入のみ)してモータの回転数毎にトルクを測定する。

トルク測定は、ドライバトルクモニタ出力値にて測定を行う。

ボールねじのグリース別回転トルク比較表

単位:N・cm

使用グリース	動粘度の中心値 CST(mm <sup>2</sup> /s)(40℃)	動粘度範囲 CST(mm <sup>2</sup> /s)(40℃)	回転数			
			100min <sup>-1</sup>	1000min <sup>-1</sup>	2000min <sup>-1</sup>	4000min <sup>-1</sup>
AFAグリース	25	22.5~27.5	11.27	11.27	12.25	14.6
I社製 グリース	130	117~143	14.6	23.13	31.16	43.12
K社製 グリース	15.3	13.8~16.8	12.64	12.05	13.03	14.41
潤滑油 VG32	32	28.8~35.2	11.17	10.78	13.43	14.7

注) 他社のグリースは、低トルクグリースを示します。

## 長寿命万能グリース

# AFB-LFグリース

基油 : 精製鉱油  
増ちょう剤 : リチウム系

AFB-LFグリースは、精製鉱油を基油としたリチウム系増ちょう剤の万能グリースです。極圧性能および機械的安定性に優れています。

## 特 長

### ●優れた極圧性

特殊な添加剤の働きにより、市販の万能リチウム系グリースと比較して耐摩擦性、極圧性に優れています。

### ●優れた機械的安定性

長時間の使用においても軟化しにくく、機械的安定性に優れています。

### ●優れた耐水性

一般的なリチウムグリースに比べ、水分の侵入による軟化や極圧性の低下など水に対する影響の少ないグリースです。

高速四球試験 水10%含	AFB-LFグリース	一般リチウムグリース
非焼付最大荷重(N)	784	618
融着荷重(N)	1961	1569
荷重摩耗指数(N)	363	289

### ●長寿命

一般のリチウム石けん基系グリースと比べ、数倍の潤滑寿命が得られます。このため給脂間隔が延長され経済性、メンテナンスの負担を軽減できます。

### 【グリースの寿命データ比較】

〈試験品〉

LMガイドHSR25CA1SS+600L

〈試験条件〉

荷重 : 9.8kN/ブロック1個

ストローク : 350mm

速度 : 30m/min(MAX)

時定数 : 200msec

給脂量 : 4g/1ブロック(初期封入のみ)

グリース別フレーキング発生までの走行距離

グリース	距離 (km)							
	0	100	200	300	400	500	600	700
AFB-LFグリース								
一般のリチウム石けん基グリース								

### 【代表性状】

試験項目	代表性状値	試験方法
混和ちょう度(25°C, 60W)	275	JIS K 2220 7
滴点:°C	193	JIS K 2220 8
銅板腐食(100°C, 24h)	合格	JIS K 2220 9
蒸発量:mass%(99°C, 22h)	0.36	JIS K 2220 10
離油度:mass%(100°C, 24h)	0.6	JIS K 2220 11
酸化安定度:kPa(99°C, 100h)	15	JIS K 2220 12
混和安定度(10万W)	345	JIS K 2220 15
チムケン耐荷重性能:kg	20.4	JIS K 2220 20
水洗耐水度:mass%(38°C, 1h)	1.8	JIS K 2220 16
軸受防錆:(52°C, 48h)	合格	ASTM D1743-73
使用温度範囲:°C	-15~100	—

# 耐フレッチングコロージョン用グリース AFCグリース

基油 :高級合成油  
増ちょう剤 :ウレア系

AFCグリースは、高級合成油を基油としたウレア系増ちょう剤および特殊添加剤の使用により耐フレッチングコロージョン性に非常に優れています。

## 特 長

### ●優れた耐フレッチングコロージョン性

フレッチングコロージョンに優れた効果を発揮するように開発されたグリースです。

### ●長寿命グリース

一般の金属石けん基系グリースと異なり、酸化安定性に優れているため、長期間使用でき、メンテナンスの負担が軽減できます。

### ●広温度範囲グリース

高級合成油を基油としているので、 $-54^{\circ}\text{C}$ ~ $+177^{\circ}\text{C}$ の広温度範囲にわたり良好な潤滑性を保ちます。

### 【耐フレッチングコロージョン性のテストデータ】

#### ●AFCグリーステストデータ(転動面の状況比較)

一般軸受用グリースとの比較テスト結果です。

〈試験条件〉

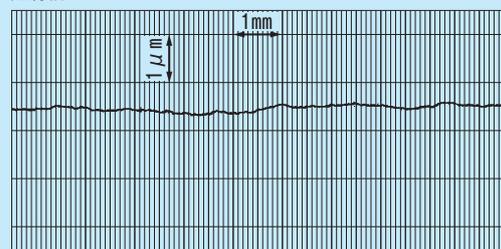
項目	内容
ストローク	3mm
毎分ストローク数	$200\text{min}^{-1}$
総ストローク回数	$2.88 \times 10^5$ (24時間)
面 圧	1118MPa
グリース封入量	12g/1LMブロック(8時間毎給脂)

### 【代表性状】

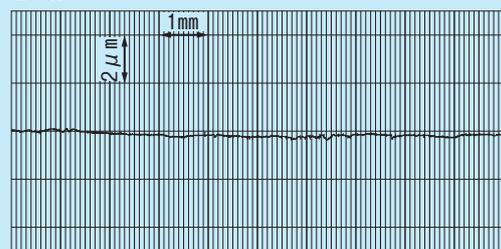
試験項目	代表性状値	試験方法
混和ちょう度(25°C, 60W)	288	JIS K 2220 7
滴点:°C	269	JIS K 2220 8
銅板腐食(100°C, 24h)	合格	JIS K 2220 9
蒸発量:mass%(177°C, 22h)	7.9	JIS K 2220 10
離油度:mass%(177°C, 24h)	2	JIS K 2220 11
酸化安定度:kPa(99°C, 100h)	50	JIS K 2220 12
きょう雑物:個/cm <sup>3</sup>	25~75 μm	JIS K 2220 13
	75 μm以上	
混和安定度(10万W)	341	JIS K 2220 15
水洗耐水度:mass%(38°C, 1h)	0.6	JIS K 2220 16
低温トルク:mN・m(-54°C)	起動	JIS K 2220 18
	回転	
軸受防錆:(52°C, 48h)	合格	ASTM D1743-73
振動試験(200h)	合格	—
使用限界温度:°C	-54~177	—

### AFCグリース

走行前

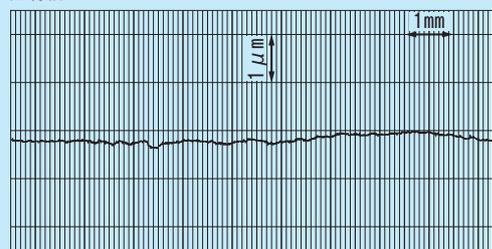


走行後

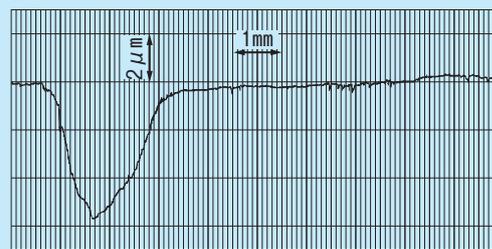


### 一般軸受用グリース

走行前



走行後



## 半導体関連装置に最適な低発塵グリース

# AFE-CAグリース

基油 : 高級合成油  
増ちょう剤 : ウレア系

AFE-CAグリースは、ウレアを増ちょう剤とし高級合成油を基油とした、低発塵特性に非常に優れたクリーン環境用のグリースです。

## 特 長

### ●低発塵グリース

従来、低発塵用として使用していた真空グリースに比較して発塵量が少ないため、クリーンルーム内の使用に最適です。

### ●長寿命グリース

一般の金属石けん基系グリースと異なり、酸化安定性に優れているため、長期間使用でき、メンテナンスの負担が軽減できます。

### 【低発塵特性のテストデータ】

#### ●AFE-CAグリーステストデータ(発塵量の比較)

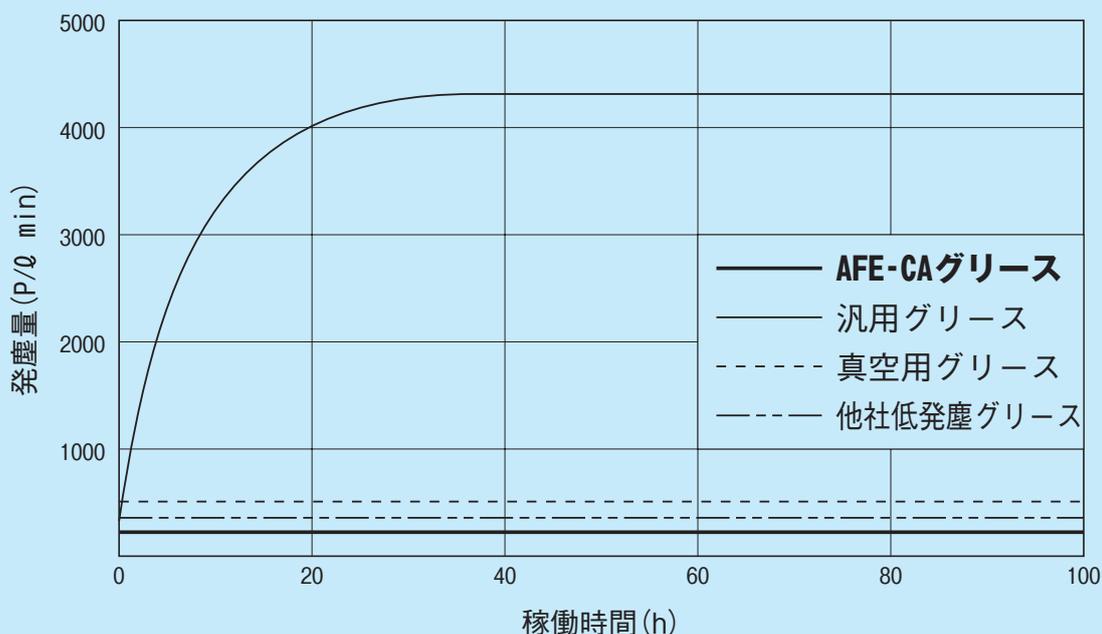
他のグリースとの発塵量の比較テスト結果です。

〈試験条件〉

項目	内容
試料形番	THK KR4610形
ボールねじ回転数	1000min <sup>-1</sup>
ストローク	210mm
グリース封入量	ボールねじ、LMガイド部各2cc
計測流量	1ℓ/min
計測器	ダストカウンタ
塵粒径	0.5μm

### 【代表性状】

試験項目	代表性状値	試験方法
混和ちょう度(25℃, 60W)	260	JIS K 2220 7
滴点:℃	258	JIS K 2220 8
銅板腐食(100℃, 24h)	合格	JIS K 2220 9
蒸発量:mass%(99℃, 22h)	0.1	JIS K 2220 10
離油度:mass%(100℃, 24h)	0.8	JIS K 2220 11
酸化安定度:kPa(99℃, 100h)	20	JIS K 2220 12
きょう雑物:個/cm <sup>3</sup>	75μm以上	0
	125μm以上	0
混和安定度(10万W)	311	JIS K 2220 15
低温トルク:mN・m(-20℃)	起動	130
	回転	78
見かけ粘度:Pa・s(-10℃, 10s <sup>-1</sup> )	250	JIS K 2220 19
軸受防錆:(52℃, 48h)	合格	ASTM D1743-73
使用限界温度:℃	-40~180	—



## 精密位置決めに最適なクリーン環境用グリース

# AFFグリース

基油 : 高級合成油  
増ちょう剤 : リチウム系

AFFグリースは、高級合成油、リチウム系増ちょう剤および特殊添加剤を使用し、従来の真空グリースや低発塵グリースにはなかった安定した転がり抵抗値・低発塵性・耐フレッチング性に優れたグリースです。

## 特長

### ●安定した転がり抵抗値

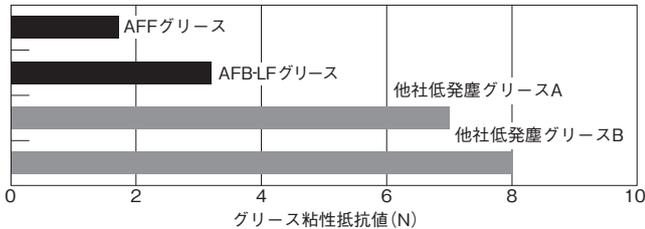
粘性抵抗値が低いため、転がり抵抗の変動も少なく低速時の追従性に優れています。

#### 【グリース粘性抵抗値の測定データ】

〈試験条件〉

項目	内容
使用形番	HSR25A1C1+580LP
グリース封入量	3cm <sup>3</sup> /1LMブロック(初期封入のみ)
送り速度	10mm/s

・グリース粘性抵抗値 (温度:23℃)



### ●耐フレッチング性

微振動による耐摩耗性に優れているため、給脂期間の延長が可能です。

### ●低発塵

低発塵性に優れているため、クリーンルームでの使用に最適です。

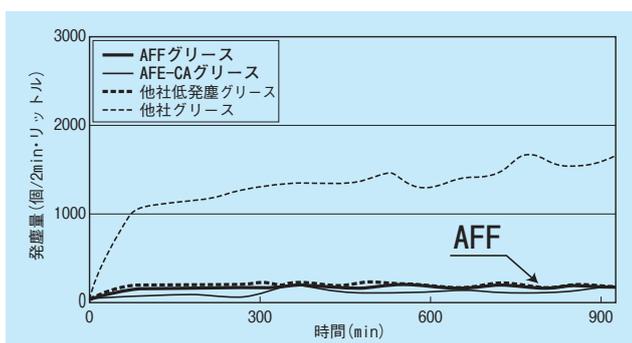
#### 【低発塵特性のテストデータ】

##### ●AFFグリーステストデータ(発塵量の比較)

他のグリースとの発塵量の比較テスト結果です。

〈試験条件〉

項目	内容
使用形番	SR20W1+280LP
グリース封入量	1cm <sup>3</sup> /1LMブロック(初期封入のみ)
空気供給量	500cm <sup>3</sup> /min
測定器	パーティクルカウンタ
測定粒子径	0.3μm以上
送り速度	30m/min
ストローク	200mm



#### 【代表性状】

試験項目	代表性状値	試験方法
混和ちょう度(25℃, 60W)	315	JIS K 2220 7
滴点:℃	216	JIS K 2220 8
銅板腐食(100℃, 24h)	合格	JIS K 2220 9
蒸発量:mass%(99℃, 22h)	0.43	JIS K 2220 10
離油度:mass%(100℃, 24h)	2.6	JIS K 2220 11
酸化安定度:kPa(99℃, 100h)	39	JIS K 2220 12
きょう雑物:個/cm <sup>3</sup>	25μm以上	0
	75μm以上	0
	125μm以上	0
混和安定度(10万W)	329	JIS K 2220 15
低温トルク:mN·m(-20℃)	起動	220
	回転	40
見かけ粘度:Pa·s(-10℃, 10s <sup>-1</sup> )	340	JIS K 2220 19
チムケン耐荷重性能:kg	5.44	JIS K 2220 20
4球試験(融着荷重):N	3089	ASTM D2596
耐フレッチング性能:mg	3.8	ASTM D4170準拠
軸受防錆:(52℃, 48h)	合格	ASTM D1743-73
使用温度範囲:℃	-40~120	—

### ●低速時の転がり抵抗特性

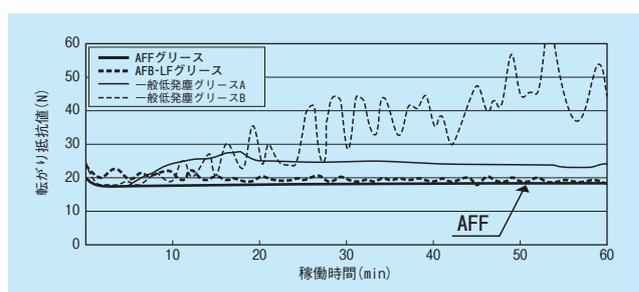
#### 【低速時の転がり抵抗値】

##### ●低速時の転がり抵抗値

低速時における他のグリースとの転がり抵抗値の比較テスト結果です。

〈試験条件〉

項目	内容
使用形番	HSR35RC0+440LP
グリース封入量	4cm <sup>3</sup> /1LMブロック(初期封入のみ)
送り速度	1mm/s
ストローク	3mm



# 低発熱特性に優れたボールねじ用グリース AFGグリース

基油 : 高級合成油  
増ちょう剤 : ウレア系

AFGグリースは、高級合成油を基油とし、ウレア系増ちょう剤を使用した、低発熱特性に優れ、低温から高温まで広範囲の温度に対応できるボールねじ用高級グリースです。

## 特 長

### ●低発熱

粘性抵抗が低いため、高速使用時においても発熱を抑えられます。

### ●低粘性

低粘性のため、安定した回転トルクが得られます。

### ●広温度範囲

-45℃～+160℃の広範囲にわたり良好な潤滑性を保ちます。

### ●長寿命

長時間の使用においても軟化しにくく、酸化安定性に優れています。

### ●耐水性

水分の侵入による軟化や極圧性の低下など、水に対する影響を受けにくいグリースです。

### 【代表性状】

試験項目	代表性状値	試験方法
混和ちょう度(25℃, 60W)	285	JIS K 2220 7
滴点:℃	261	JIS K 2220 8
銅板腐食(100℃, 24h)	合格	JIS K 2220 9
蒸発量:mass%(99℃, 22h)	0.2	JIS K 2220 10
離油度:mass%(100℃, 24h)	0.5	JIS K 2220 11
酸化安定度:kPa(99℃, 100h)	80	JIS K 2220 12
混和安定度(10万W)	329	JIS K 2220 15
水洗耐水度:mass%(38℃, 1h)	0.6	JIS K 2220 16
低温トルク:mN·m(-20℃)	起動	JIS K 2220 18
	回転	
軸受防錆:(52℃, 48h)	合格	ASTM D1743-73
使用温度範囲:℃	-45~160	—

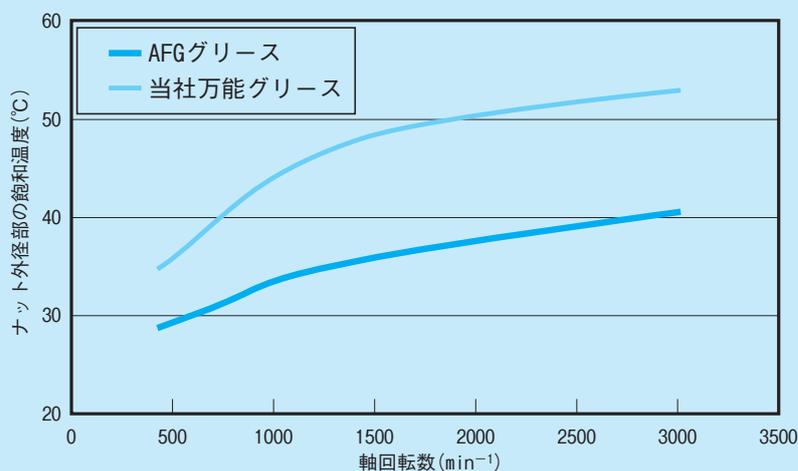
### 【低発熱特性のテストデータ】

#### ●AFGグリーステストデータ(発熱量の比較)

他のグリースとの発熱量の比較結果です。

〈試験条件〉

項目	内容
軸径 / リード	32/10mm
送り速度	67~500mm/s
軸回転数	400~3000min <sup>-1</sup>
ストローク	400mm
グリース封入量	12cm <sup>3</sup>
温度測定箇所	ナット外径部



# 幅広い速度範囲での使用に最適な高級グリース AFJグリース

基油 : 精製鉱油  
増ちょう剤 : ウレア系

THK AFJグリースは、精製鉱油を基油とし、ウレア系増ちょう剤、特殊添加剤を使用した、低速から高速まで幅広い速度範囲で潤滑性に優れたグリースです。

## 特 長

### ●幅広い速度範囲

低速から高速の幅広い速度範囲で安定した潤滑性を発揮します。

### ●耐摩耗性

低速時でも油膜形成能力に優れており、摩耗を軽減します。

### ●耐振動性

高速時に発生する機械振動による摩耗を軽減します。

### ●低転がり抵抗

幅広い速度範囲でLMガイドやボールねじの転がり抵抗を低減します。

### ●高い圧送性

自動給脂システムにおいて優れた圧送性を発揮します。

### 【代表性状】

試験項目	代表性状値	試験方法
混和ちょう度(25℃, 60W)	325	JIS K 2220 7
滴点:℃	185	JIS K 2220 8
銅板腐食(100℃, 24h)	合格	JIS K 2220 9
蒸発量:mass%(99℃, 22h)	0.6	JIS K 2220 10
離油度:mass%(100℃, 24h)	7.0	JIS K 2220 11
酸化安定度:kPa(99℃, 100h)	10	JIS K 2220 12
混和安定度(10万W, 25℃)	360	JIS K 2220 15
低温トルク:mN·m(-20℃)	起動	JIS K 2220 18
	回転	
軸受防錆(52℃, 48h)	合格	ASTM D 1743-73
4球試験(融着荷重):N	3089	ASTM D 2596
使用温度範囲:℃	-20~120(150) <sup>※1</sup>	—

※1 ( ) は、瞬時使用温度です。

### 【LMガイド ブロック耐摩耗性のテストデータ】

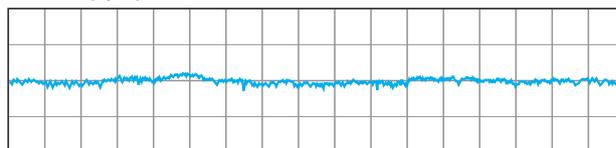
#### ●AFJグリーステストデータ(磨耗量の比較)

他のグリースとの磨耗量の比較テスト結果です。

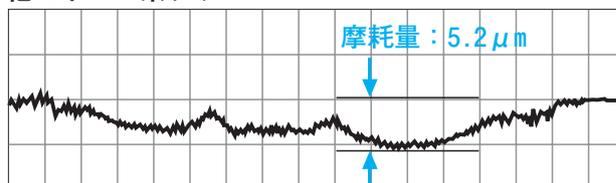
〈試験条件〉

項目	内容
使用形番	NRS55B2SS+780LP
負荷荷重	5.9kN
送り速度	0.1m/min
ストローク	200mm
グリース封入量	12cm/1LMブロック(初期封入のみ)
試験時間	480時間

THK AFJグリース



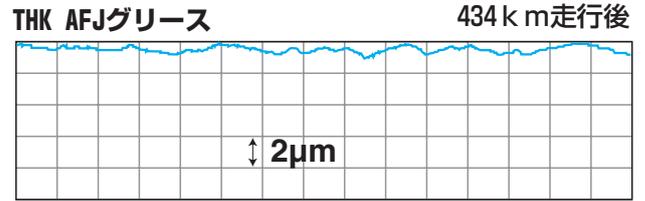
他のウレア系グリース



### 【LMガイド レール耐振動性のテストデータ】

●AFJグリーステストデータ(振動量の比較)  
他のグリースとの振動量の比較テスト結果です。  
(試験条件)

項目	内容
使用形番	SHS25R1UU+580LP
負荷荷重	11.05kN(0.35C)
送り速度	60m/min
加減速	9.8m/s <sup>2</sup>
ストローク	350mm
グリース封入量	2cm <sup>3</sup> /1ブロック



### 『摩耗発生メカニズム』

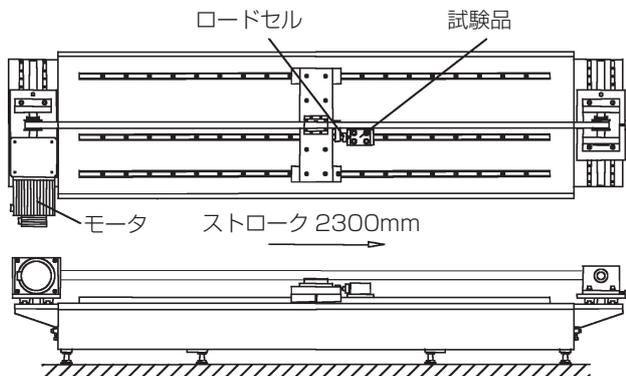
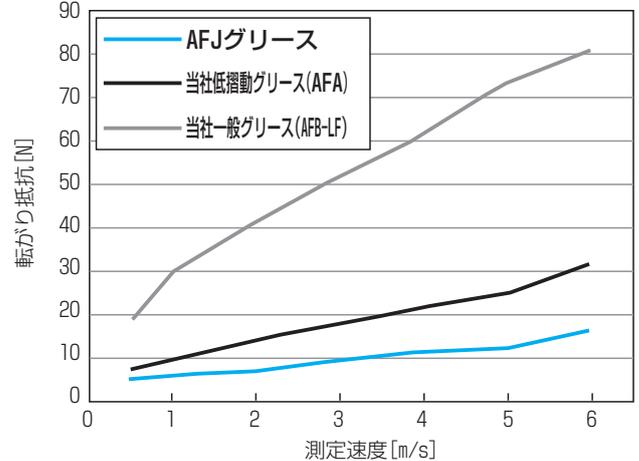


### 【LMガイドの転がり抵抗値測定データ】

●AFJグリーステストデータ(転がり抵抗値の比較)  
他のグリースとの転がり抵抗値の比較テスト結果です。  
(試験条件)

項目	内容
使用形番	SHS25R1UU+3000L
負荷荷重	無負荷
加速度	29.4m/s <sup>2</sup> (3G)
ストローク	2300mm
試験時温度	21°C
グリース封入量	2cm <sup>3</sup> /1ブロック
測定速度	0.5, 1, 2, 3, 4, 5, 6m/s

LMガイドの速度と転がり抵抗値



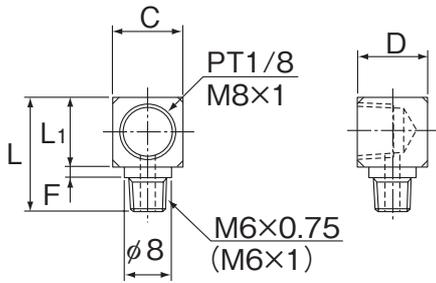
# 潤滑用付属部品

給脂する際に必要な継手やグリースニップルをご用意しています。

## 専用配管継手

グリースの集中給脂や、油潤滑を行う場合は、専用配管継手をご用意していますのでご利用ください。ご注文時に形式、および取付け位置と配管方向をご連絡いただいた場合、取付けた状態で納入いたします。

LF-A形  
LF-B形  
LF-E形

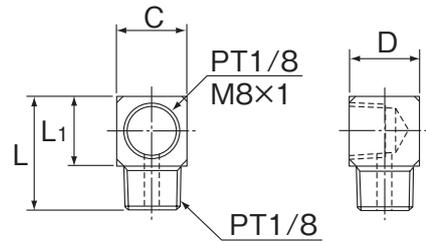


単位:mm

形式	ネジ部	L	L <sub>1</sub>	F	C	D
LF-A形(LF-E形)	PT1/8	20	12	2	12	12
LF-B形	M8×1	18.5	10	2.5	9.5	18

※LF-E形は、LF-A形と同サイズで取付けねじがM6×1となっています。

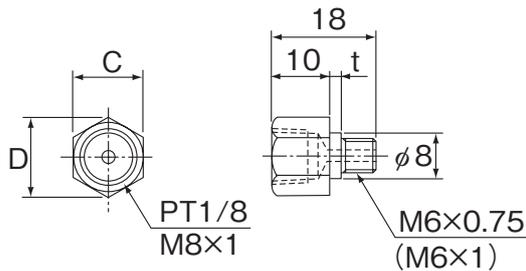
LF-C形  
LF-D形



単位:mm

形式	ネジ部	L	L <sub>1</sub>	C	D
LF-C形	PT1/8	20	12	12	12
LF-D形	M8×1	18	10	10	18

SF-A形  
SF-B形  
SF-E形

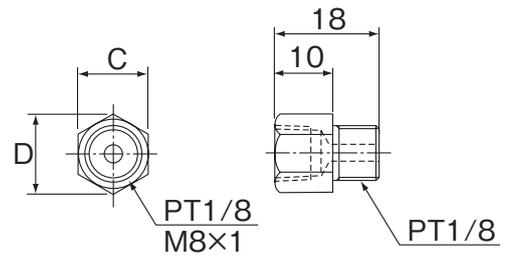


単位:mm

形式	ネジ部	t	C	D
SF-A形(SF-E形)	PT1/8	2	12	13.8
SF-B形	M8×1	2	10	11.5

※SF-E形は、SF-A形と同サイズで取付けねじがM6×1となっています。

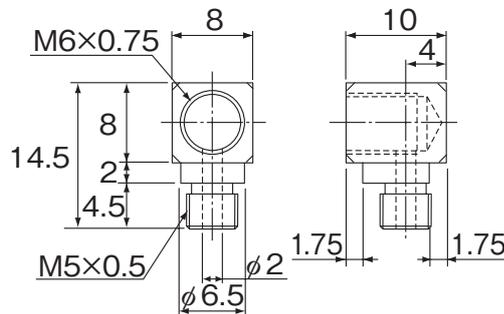
SF-C形  
SF-D形



単位:mm

形式	ネジ部	C	D
SF-C形	PT1/8	12	13.8
SF-D形	M8×1	10	11.5

LD形



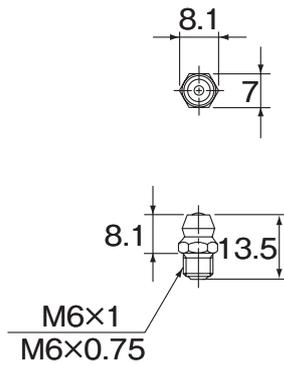
単位:mm

形式	ネジ部
LD形	M6×0.75

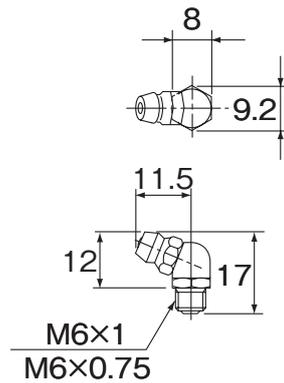
## グリースニップル

THKでは直動システムの潤滑に必要なグリースニップルを各種用意しています。

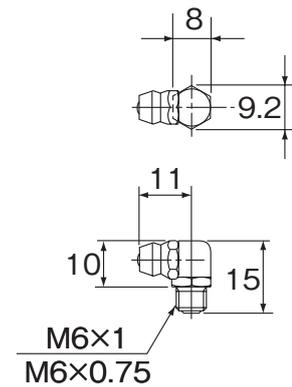
A-MT6×1形 (M6×1)  
A-M6F形 (M6×0.75)



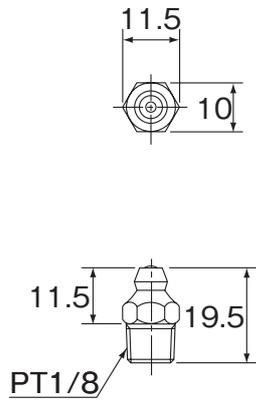
B-MT6×1形 (M6×1)  
B-M6F形 (M6×0.75)



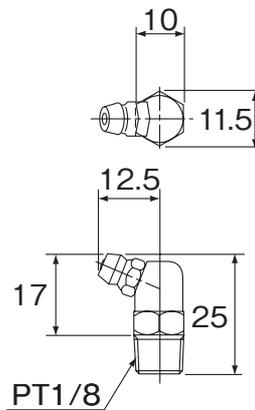
C-MT6×1形 (M6×1)  
C-M6F形 (M6×0.75)



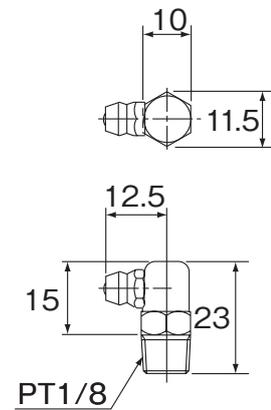
A-PT1/8形



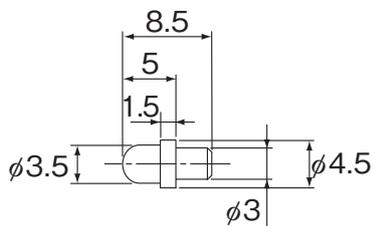
B-PT1/8形



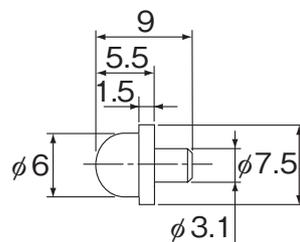
C-PT1/8形



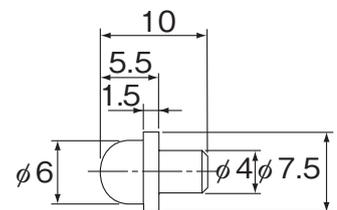
PB107形



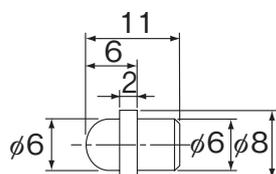
NP3.2×3.5形



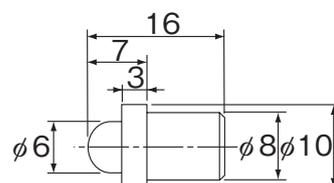
PB1021B形



NP6×5形



NP8×9形



# 潤滑用器具

## グリースガンユニットMG70

グリースガンユニットMG70は、専用ノズル(添付)を付替えることにより、LMガイドの小型形番から大型形番まで給脂が可能です。小型LMガイド用には専用のアタッチメントが用意しており、形番やスペースによりアタッチメントを選定し給脂することができます。

グリースガンにはスリット窓を設けてあるため、グリース残量の確認が容易です。

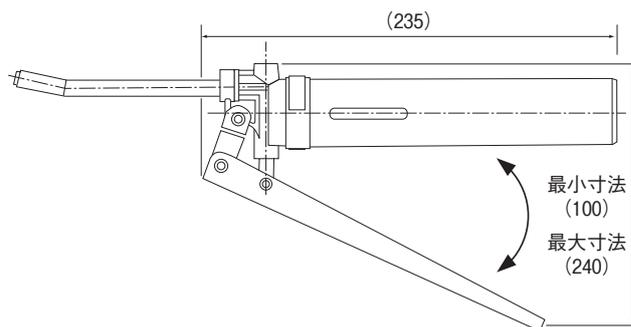
グリース70gのジャバラカートリッジ方式で、手を汚すことなく付替えられます。グリースはAFAグリース、AFB-LFグリース、AFCグリース、AFE-CAグリースなど使用条件に合ったグリースを用意していますので、使用箇所により選択してください。

ご使用されるグリースについては、別売りとなりますので別途ご購入ください。



## 70gジャバラカートリッジ用グリースガン

吐出圧力	最大19.6MPa
吐出量	0.6cc/ストローク
グリース	70gジャバラカートリッジ
全長	235mm(ノズル含まず)
質量	480g(ノズル付き、グリース含まず)



適応形番表

形式	寸法図	適応製品形番	
N 形		LMガイド	SSR15形、SHS15形、SR15形、HSR12、15形、CSR15形、HRW17形、GSR15形、RSR15形、RSH15形、HCR12、15形
		カムフォロア	CF形、CFN形、CFH形
		ロッドエンド	PHS5~22形、RBH形、POS8~22形
P 形		LMガイド	HSR8、10形、HRW12、14形、RSR12形、RSH12形
L 形		LMガイド	HSR8、10形、HRW12、14形、RSR12形、RSH12形
H 形		LMガイド	グリースニップル M6F、PT1/8使用形番
		ロッドエンド	ボールねじ PHS25、30形、POS25、30形
専用ノズル U形		-	-

注)P形、L形は、上記形番以外にも給脂がしにくい箇所に給脂することができます(転動面に滴下)

# 呼び形番の構成

## ■グリース

**AFC** + **70**  
①グリースの種類      ②カートリッジ容量(70g/400g)

グリース名 グリース容量	AFAグリース	AFB-LFグリース	AFCグリース	AFE-CAグリース	AFFグリース	AFGグリース	AFJ
70g	○	○	○	○	○	○	○
400g	○	○	○	○	○	○	○

●荷姿…ジャバラカートリッジ

## ■グリースガン

### MG70

(グリースガンについては、カートリッジ70g用のみをご用意しています。)

## ⚠️ ご使用上の注意点

### ● 取扱い

- ・グリースが目に入ったり、皮膚に触れますと、炎症を起こすなど体に支障をきたす恐れがありますので、取り扱う際には保護眼鏡、保護手袋を使用してください。
- ・直動システムにグリースを給脂する際は、同系のグリースを給脂してください。異種のグリースを混同しますと性能に支障を来す恐れがありますので、混合使用は避けてください。

### ● 応急処置

下記のような場合には、速やかに応急処置を行ってください。

- ・目に入った場合は、清浄な水で15分間洗浄し、医師の診断を受けてください。
- ・皮膚に付着した場合は、よく拭き取った後、水と石鹸で十分に洗浄してください。
- ・吸入した場合は、新鮮な空気のある場所に移動し、体を毛布などで覆い、保温して安静に保ち、医師の診断を受けてください。
- ・飲み込んだ場合は、無理に吐かせずに、直ちに医師の診断を受けてください。

### ● 保管

- ・直射日光を避け、火気、熱源から遠ざけてください。
- ・開封後はゴミ、水分などの混入防止のため密封してください。

### ● 製品安全データシート

- ・THK オリジナルグリースシリーズにはそれぞれ「製品安全データシート」がありますのでTHKまでお問い合わせください。

●「LMガイド」「ボールリテーナ」はTHK株式会社の登録商標です。

- 本カタログ記載の図・写真と実際の製品とは異なる場合があります。
- 改良のため予告なしに外観、仕様等変更することがありますので、ご採用の時は事前にお問い合わせください。
- カタログの制作には慎重を期しておりますが、誤字・脱字等により生じた損害については、責任を負いかねますのでご了承ください。
- 弊社製品・技術の輸出及び輸出の為の販売につきましては、外国為替及び外国貿易法、及びその他の法令の遵守を基本方針としております。尚、弊社製品の単品での輸出については、予めご相談ください。

無断転載を禁ずる

## THK株式会社

〒141-8503 東京都品川区西五反田3-11-6 TEL03(5434)0300 FAX03(5434)0305

Global site : <http://www.thk.com/>

### 東日本第一営業統括部

東京支店 TEL 03 (5434) 0341 FAX 03 (5434) 0345  
上野支店 TEL 03 (5812) 2071 FAX 03 (3832) 3051  
川越支店 TEL 049 (224) 7180 FAX 049 (225) 3187  
仙台支店 TEL 022 (232) 7011 FAX 022 (232) 7015  
秋田営業所 TEL 018 (892) 6061 FAX 018 (839) 9560  
宇都宮支店 TEL 028 (683) 2225 FAX 028 (663) 4113  
長岡支店 TEL 0258 (37) 1011 FAX 0258 (37) 0853  
日立支店 TEL 029 (271) 9311 FAX 029 (271) 9313

### 東日本第二営業統括部

八王子支店 TEL 042 (645) 8101 FAX 042 (646) 0509  
厚木支店 TEL 046 (229) 0808 FAX 046 (229) 0809  
静岡支店 TEL 054 (251) 8261 FAX 054 (251) 8265  
浜松支店 TEL 053 (413) 7871 FAX 053 (413) 7874  
沼津支店 TEL 055 (924) 4001 FAX 055 (923) 4854  
甲府支店 TEL 055 (273) 6827 FAX 055 (273) 1159  
諏訪支店 TEL 0266 (53) 1144 FAX 0266 (53) 1146  
上田営業所 TEL 0268 (23) 8506 FAX 0268 (23) 8507

### 中部営業統括部

名古屋支店 TEL 052 (883) 0851 FAX 052 (883) 0855  
豊田支店 TEL 0566 (82) 3007 FAX 0566 (82) 3870  
小牧支店 TEL 0568 (72) 2031 FAX 0568 (73) 1894  
金沢支店 TEL 076 (238) 6158 FAX 076 (238) 0246  
三重支店 TEL 059 (379) 3401 FAX 059 (378) 8329

### 西日本第一営業統括部

大阪支店 TEL 06 (6222) 8211 FAX 06 (6222) 8212  
京滋支店 TEL 077 (553) 2431 FAX 077 (553) 2421  
明石支店 TEL 078 (923) 0621 FAX 078 (923) 6067

### 西日本第二営業統括部

福岡支店 TEL 092 (474) 4471 FAX 092 (474) 5429  
広島支店 TEL 082 (286) 0789 FAX 082 (286) 0794  
福山支店 TEL 084 (973) 1501 FAX 084 (973) 1502  
松山支店 TEL 089 (972) 7411 FAX 089 (972) 7511  
熊本支店 TEL 096 (212) 3630 FAX 096 (212) 3633

### 海外営業統括部

TEL 03 (5434) 0351 FAX 03 (5434) 0353

### 【製品・技術に関するお問い合わせ先】

テクノセンター 営業技術統括部  
〒144-0033 東京都大田区東糀谷4-9-16  
TEL 03 (5735) 0225  
FAX 03 (5735) 0273